


ภาคผนวก ๖

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร



Daily Check for Production dept. FG3-Line
Somboon Advance Technology Public Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่ติดตั้งใช้: 1/9/2021

รหัสเอกสาร: FM-MT8.5-FG003

วันที่: 1/16

M/C. Name. Shot Blast

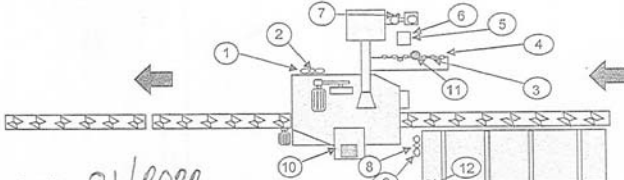
M/C. No. G01

M/C. FG3-Line

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

ผู้อนุมัติ: [Redacted]



เลขที่: 01/2022

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

		รายละเอียด																															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
No	รายการ																																
1	ระดับน้ำในถังสั่น	0.4 ~ 0.6 MPa.																															
2	แรงดันลม	ไม่เกิน 50 A.																															
3	การกินกระแสไฟฟ้า	ไม่เกิน 15 A.																															
4	การกินกระแสไฟฟ้าเครื่องดูดฝุ่น	4.0-6.0 MPa																															
5	แรงดันลม Pre-Copt	มีเกินครึ่งถึง (เปิดฝาด)																															
6	ตรวจปริมาณผงแคชเชียม	0.2 - 2.5 PSIG.																															
7	แรงลมดูดฝุ่น	0.4 ~ 0.6 MPa.																															
8	ระดับน้ำในถังสั่น	ไม่เกิน 50 A.																															
9	การกินกระแสไฟฟ้า	ไม่เกิน 15 A.																															
10	การกินกระแสไฟฟ้าเครื่องดูดฝุ่น	4.0-6.0 MPa																															
11	แรงดันลม Pre-Copt	มีเกินครึ่งถึง (เปิดฝาด)																															
12	ตรวจปริมาณผงแคชเชียม	0.2 - 2.5 PSIG.																															

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนด้วยบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนด้วยบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จมท./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนด้วยบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No

ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)

สาเหตุ (ช่อม่างบันทึก)

การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)

การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)

ปริมาณลม (MT)

กำหนดแรงและความดัน (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☒ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง

การแก้ไข: ไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อม่าง


หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อม่าง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อม่าง



Daily Check for Production dept. FG3-Line
Somboon Advance Technology Public Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่ติดตั้งใช้: 1/9/2021

รหัสเอกสาร: FM-MT8.5-FG003

วันที่: 9/16

M/C. Name. Shot Blast

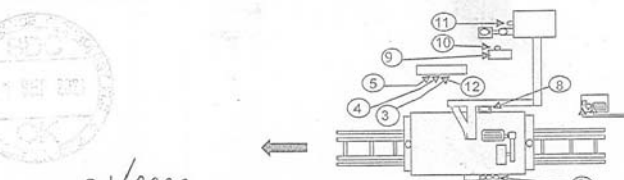
M/C. No. G08

M/C. FG3-Line

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

ผู้อนุมัติ: [Redacted]



เลขที่: 01/2022

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

		รายละเอียด																															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
No	รายการ																																
1	ระดับน้ำในถังสั่น	0.4 ~ 0.6 MPa.																															
2	แรงดันลม	ไม่เกิน 50 A.																															
3	การกินกระแสไฟฟ้า	ไม่เกิน 15 A.																															
4	การกินกระแสไฟฟ้าเครื่องดูดฝุ่น	4.0-6.0 MPa																															
5	แรงดันลม Pre-Copt	มีเกินครึ่งถึง (เปิดฝาด)																															
6	ตรวจปริมาณผงแคชเชียม	0.2 - 2.5 kPa																															
7	ระดับน้ำในถังสั่น	ไม่เกิน 50 A.																															
8	การกินกระแสไฟฟ้า	ไม่เกิน 15 A.																															
9	การกินกระแสไฟฟ้าเครื่องดูดฝุ่น	4.0-6.0 MPa																															
10	แรงดันลม Pre-Copt	มีเกินครึ่งถึง (เปิดฝาด)																															
11	ตรวจปริมาณผงแคชเชียม	0.2 - 2.5 kPa																															
12	Emerg. ฉุกเฉินหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน																															

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนด้วยบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนด้วยบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จมท./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนด้วยบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No

ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)

สาเหตุ (ช่อม่างบันทึก)

การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)

การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)

ปริมาณลม (MT)

กำหนดแรงและความดัน (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☒ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง

การแก้ไข: ไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อม่าง


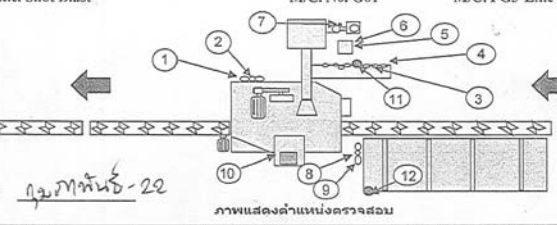
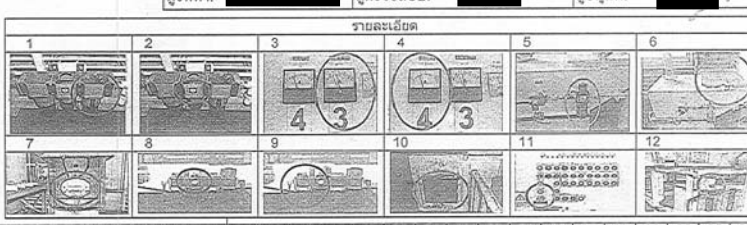
หัวหน้างานผลิต


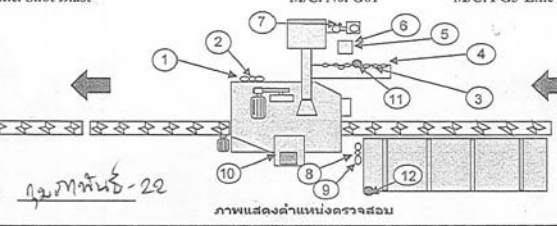
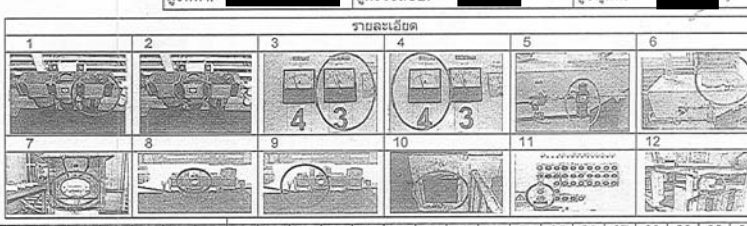
เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อม่าง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อม่าง

 Daily Check for Production dept. FG3-Line Somboon Forging Technology Company Limited		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG003	แก้ไขครั้งที่ 5																													
M/C. Name. Shot Blast M/C. No. G01 M/C. FG3-Line		วันที่บังคับใช้ 1/2/2022	หน้า 1/16																														
ผู้จัดทำ: [Redacted] ผู้ตรวจสอบ: [Redacted] ผู้อนุมัติ: [Redacted]																																	
		รายละเอียด 																															
เดือน/ปี: ๑๖/๓/๒๕๖๕-๒๕																																	
ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ																																	
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	ไม่เกิน 50 A.	ท	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	ไม่เกิน 15 A.	ท	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
5	แรงดันลม Pre-Copt	4.0-6.0 MPa	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
6	ตรวจปริมาณผงแคดเซียม	ไม่เกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
7	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 PSIG.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น Lifter	อยู่ภายในแถบสีเขียว	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
10	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรด	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
11	Emerg. สตาร์ทฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)																																	
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)																																	
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																	
ผู้บันทึก จบท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์																																	
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																	
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)		ผู้รับผิดชอบ (MT)		กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)																										
*** หมายเหตุ *** 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม																																	
หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="radio"/> ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน <input checked="" type="radio"/> คิดปกติต้องหยุดเครื่อง <input checked="" type="radio"/> คิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข <input type="radio"/> คิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input checked="" type="radio"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด <input type="radio"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน <input type="radio"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้																																	
กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	การแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบำรุง	เข้าตรวจสอบแก้ไข		บันทึกการแก้ไขปัญหา																												
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง		เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง																												

 Daily Check for Production dept. FG3-Line Somboon Forging Technology Company Limited		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG003	แก้ไขครั้งที่ 5																													
M/C. Name. Shot Blast M/C. No. G08 M/C. FG3-Line		วันที่บังคับใช้ 1/2/2022	หน้า 9/16																														
ผู้จัดทำ: [Redacted] ผู้ตรวจสอบ: [Redacted] ผู้อนุมัติ: [Redacted]																																	
		รายละเอียด 																															
เดือน/ปี: ๑/๒๕																																	
ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ																																	
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20-30 A.	ท	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 20-40 A.	ท	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #3	กระแสไฟ 10-20 A.	ท	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
6	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	6.5 ~ 7.5 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
7	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ในแถบสีเขียว (#32)	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
8	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรด	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
10	ตรวจปริมาณผงแคดเซียม	ไม่เกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
12	Emerg. สตาร์ทฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)																																	
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)																																	
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																	
ผู้บันทึก จบท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์																																	
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																	
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)		ผู้รับผิดชอบ (MT)		กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)																										
*** หมายเหตุ *** 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม																																	
หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="radio"/> ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน <input checked="" type="radio"/> คิดปกติต้องหยุดเครื่อง <input checked="" type="radio"/> คิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข <input type="radio"/> คิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input checked="" type="radio"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด <input type="radio"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน <input type="radio"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้																																	
กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	การแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบำรุง	เข้าตรวจสอบแก้ไข		บันทึกการแก้ไขปัญหา																												
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง		เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง																												

Daily Check for Production dept. FG3-Line
Usefull Life 3 years.
รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG003
แก้ไขครั้งที่ 5

Somboon Forging Technology Company Limited
วันที่บังคับใช้ 1/2/2022
หน้า 1/16

M/C. Name. Shot Blast
M/C. No. G01
M/C. FG3-Line

ผู้จัดทำ:
ผู้ตรวจสอบ:
ผู้อนุมัติ:

เลขที่: 21-22

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสลับ

รายละเอียด		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำในถังสลับลม	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2	แรงดันลม	ด	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง	ท	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง	ท	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
5	แรงดันลม Pre-Copt	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
6	ตรวจปริมาณผงแค้น	ด	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
7	แรงลดอุณหภูมิ	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
8	แรงดันลม Lifter	ด	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
9	ระดับน้ำในถังสลับลม Lifter	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
10	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
11	Emerg. สตอร์ค	ท	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. Platform	ท	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์
ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No
ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)
สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)
การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)
ผู้รับผิดชอบ (MT)
กำหนดเสร็จและตรวจคืนหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2.กรณีแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง
หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว
สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต
ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

การแก้ไข ไม่ได้ให้เขียนในช่องว่างส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง
หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข
เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา
เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

Daily Check for Production dept. FG3-Line
Usefull Life 3 years.
รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG003
แก้ไขครั้งที่ 5

Somboon Forging Technology Company Limited
วันที่บังคับใช้ 1/2/2022
หน้า 9/16

M/C. Name. Shot Blast
M/C. No. G08
M/C. FG3-Line

ผู้จัดทำ:
ผู้ตรวจสอบ:
ผู้อนุมัติ:

เลขที่: 21-22

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสลับ

รายละเอียด		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำในถังสลับลม	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2	ระดับน้ำในถังสลับลม	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	ท	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	ท	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง	ท	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
6	ระดับน้ำใน Hydraulic	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
7	ระดับน้ำใน Hydraulic	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
8	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
9	ระดับน้ำใน Hydraulic	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
10	ตรวจปริมาณผงแค้น	ด	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
11	แรงลดอุณหภูมิ	ด	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
12	Emerg. สตอร์ค	ท	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์
ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No
ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)
สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)
การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)
ผู้รับผิดชอบ (MT)
กำหนดเสร็จและตรวจคืนหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2.กรณีแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยรายการขาดให้เขียนในช่องว่าง
หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว
สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต
ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

การแก้ไข ไม่ได้ให้เขียนในช่องว่างส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง
หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข
เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา
เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

Daily Check for Production dept. FG3-Line Somboon Forging Technology Company Limited		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MT8.5-FG003	แก้ไขครั้งที่	5
			วันที่บังคับใช้	1/2/2022	หน้า	1/16

M/C. Name, Shot Blast M/C. No. G01 M/C. FG3-Line

เดือน/ปี: พ.ศ. ๖๕

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

ผู้จัดทำ: ผู้ตรวจสอบ: ผู้อนุมัติ:

รายละเอียด																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
[Grid of small images for inspection]																															

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์ (DTE#24)	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	ไม่เกิน 50 A.	ด	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	ไม่เกิน 15 A.	ด	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	
5	แรงดันลม Pre-Copt	4.0-6.0 MPa	ด	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	13.0	13.5	14.0	14.5	15.0	15.5	16.0	16.5	17.0	17.5	18.0	18.5		
6	ตรวจปริมาณผงแค้นเขียน	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
7	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 PSIG.	ด	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3		
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น Lifter	อยู่ในเกณฑ์	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
10	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรล	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	Emerg. ตัวควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.น./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อม่างบันทึก)	การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อม่าง	เข้าตรวจสอบแก้ไข	บันทึกการแก้ไขปัญหา
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อม่าง	เจ้าหน้าที่ช่อม่าง

Daily Check for Production dept. FG3-Line Somboon Forging Technology Company Limited		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MT8.5-FG003	แก้ไขครั้งที่	5
			วันที่บังคับใช้	1/2/2022	หน้า	9/16

M/C. Name, Shot Blast M/C. No. G08 M/C. FG3-Line

เดือน/ปี: พ.ศ. ๖๕

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

ผู้จัดทำ: ผู้ตรวจสอบ: ผู้อนุมัติ:

รายละเอียด																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
[Grid of small images for inspection]																															

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์ (DTE#24)	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20-30 A.	ด	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 20-40 A.	ด	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 10-20 A.	ด	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
6	ระดับน้ำมัน Hydraulic	6.5 ~ 7.5 MPa.	ด	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0		
7	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ในเกณฑ์ (DTE#32)	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรล	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	ตรวจปริมาณผงแค้นเขียน	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	ด	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
12	Emerg. ตัวควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.น./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์


No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อม่างบันทึก)	การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อม่าง	เข้าตรวจสอบแก้ไข	บันทึกการแก้ไขปัญหา
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อม่าง	เจ้าหน้าที่ช่อม่าง



Daily Check for Production dept. FG4-Line
Somboon Advance Technology Public Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่ : 11/11/2021

หน้า : 1/13

FM-MT8.5-FG005

แก้ไขครั้งที่ : 5

M/C. Name. Shot Blast

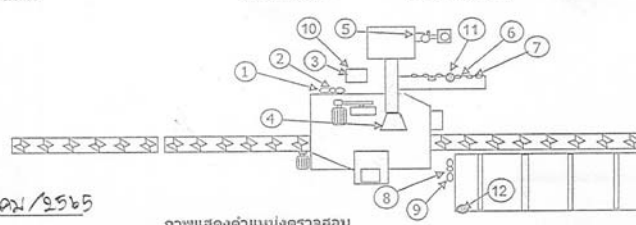
M/C. No. G01

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]


ผู้อนุมัติ: [Redacted]



เดือน/ปี : 2565/11/15

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด



No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำในถังสไลด์	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ค																														
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค																														
3	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค																														
4	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรอ	ค																														
5	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 KPa.	ค																														
6	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ค																														
7	Impeller	40 - 60 A	ค																														
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค																														
9	ระดับน้ำในถังสไลด์	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ค																														
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ค																														
11	Emerg. สวิตช์ควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค																														
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค																														

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน สังการ,สุกร

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและควบคุมคืน (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง


หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง



Daily Check for Production dept. FG4-Line
Somboon Advance Technology Public Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่ : 11/11/2021

หน้า : 9/13

FM-MT8.5-FG005

แก้ไขครั้งที่ : 5

M/C. Name. Shot Blast


M/C. No. G08

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

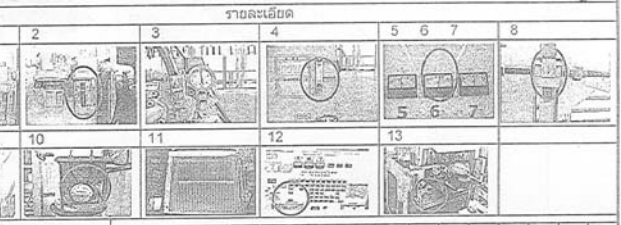
ผู้อนุมัติ: [Redacted]



เดือน/ปี : 2565/11/15

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด



No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค																														
2	ระดับน้ำในถังสไลด์	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ค																														
3	แรงดันน้ำใน Hydraulic	5.5 ~ 7.5 MPa.	ค																														
4	ระดับน้ำใน Hydraulic	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ค																														
5	การกินกระแสไฟฟ้า	กระแสไฟ 5-20 A.	ค																														
6	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 25 - 40 A.	ค																														
7	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ค																														
8	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค																														
9	แรงดันลม เป่าผงกรอง	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค																														
10	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 KPa.	ค																														
11	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรอ	ค																														
12	Emerg. ตัวควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค																														
13	Emerg. CV ทางออก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค																														

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน สังการ,สุกร

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและควบคุมคืน (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง


หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง



Daily Check for Production dept. FG4-Line
Somboon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

รหัสเอกสาร: FM-MT8.5-FG005

วันที่บังคับใช้: 1/2/2022

แก้ไขครั้งที่: 6

หน้า: 1/13

M/C. Name. Shot Blast

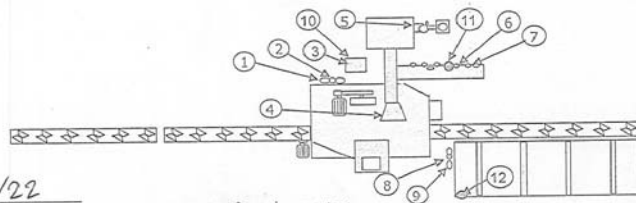
M/C. No. G01

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

ผู้อนุมัติ: [Redacted]



เลขที่: 2/22

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
4	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรด	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa.	ค	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
6	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ค	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
7	Impeller	40 - 60 A	ค	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น Lifter	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เบ็ดผัด)	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	Emerg. ฉุกเฉินคนเขี่ย	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยการขาดให้เขียนในช่องช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในช่องช่องว่างของหัวหน้างานช่อมบำรุง


หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง



Daily Check for Production dept. FG4-Line
Somboon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

รหัสเอกสาร: FM-MT8.5-FG005

วันที่บังคับใช้: 1/2/2022

แก้ไขครั้งที่: 6

หน้า: 9/13

M/C. Name. Shot Blast

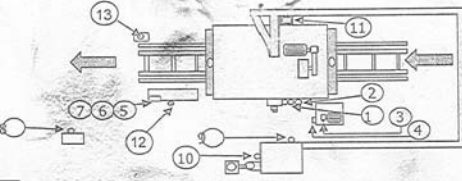
M/C. No. G08

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

ผู้อนุมัติ: [Redacted]



เลขที่: 2/22

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ภายในหลอดแก้ว	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	5.5 ~ 7.5 MPa.	ค	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	
4	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ภายในหลอดแก้ว	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	การกักเก็บกระแสไฟฟ้าที่ถังดูดควัน	กระแสไฟ 5-20 A	ค	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
6	การกักเก็บกระแสไฟฟ้าที่ถัง #1	กระแสไฟ 25 - 40 A	ค	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
7	การกักเก็บกระแสไฟฟ้าที่ถัง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A	ค	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
8	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	แรงดันลม เป่าถุงกรองฝุ่น	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 ~ 2.5 kPa.	ค	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
11	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรด	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	Emerg. ฉุกเฉินคนเขี่ย	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
13	Emerg. CV ทางออก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยการขาดให้เขียนในช่องช่องว่าง

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในช่องช่องว่างของหัวหน้างานช่อมบำรุง

หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง

Daily Check for Production dept. FG4-Line

Somboon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่ออกสาร FM-MT8.5-FG005

แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ 1/2/2022

หน้า 1/13

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

ผู้อนุมัติ: [Redacted]

M/C. Name. Shot Blast

M/C. No. G01

M/C. Line FG4

เดือน/ปี: ธันวาคม / 2565

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
3	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	5.5 ~ 7.5 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
4	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
5	แรงดันลม เป่าถุงกรองฝุ่น	0.2 ~ 2.5 kPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
6	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7	Impeller	40 - 60 A	40	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น Lifter	อยู่ในระดับ Min.-Max.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	ตรวจปริมาณผงเตาเชื่อม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝา)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	Emerg. สตาร์ทฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จนท./หัวหน้างาน ช่อมบ่า (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อมบ่า ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบ่าบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบ่าบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

หมายเหตุ: 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีเกินมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต → กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบ่า → เข้าตรวจสอบแก้ไข → บันทึกการแก้ไขปัญหา

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง → หัวหน้างานผลิต → หัวหน้างานช่อมบ่า → หัวหน้าส่วนบริหาร

Daily Check for Production dept. FG4-Line

Somboon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่ออกสาร FM-MT8.5-FG005

แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ 1/2/2022

หน้า 9/13

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

ผู้อนุมัติ: [Redacted]

M/C. Name. Shot Blast

M/C. No. G08

M/C. Line FG4

เดือน/ปี: ธันวาคม / 2565

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

รายละเอียด		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในระดับ Min.-Max.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	5.5 ~ 7.5 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
4	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ในระดับ Min.-Max.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	การกินกระแสไฟฟ้าคอมดัดรีน	กระแสไฟ 5-20 A.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 25 - 40 A.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	แรงดันลม เป่าถุงกรองฝุ่น	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
10	แรงดันลม	0.2 - 2.5 kPa.	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
11	ตรวจแรงดันลม	ไม่เกิน 15 A	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
12	Emerg. สตาร์ทฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13	Emerg. C/V ทางออก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จนท./หัวหน้างาน ช่อมบ่า (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร,ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อมบ่า ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบ่าบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบ่าบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)


หมายเหตุ: 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีเกินมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต → กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบ่า → เข้าตรวจสอบแก้ไข → บันทึกการแก้ไขปัญหา

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง → หัวหน้างานผลิต → หัวหน้างานช่อมบ่า → หัวหน้าส่วนบริหาร



Daily Check for Production dept. FG4-Line
Sombon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่เอกสาร: FM-MT8.5-FG005

แก้ไขครั้งที่: 6

วันที่บังคับใช้: 1/2/2022

หน้า: 1/13

M/C. Name. Shot Blast

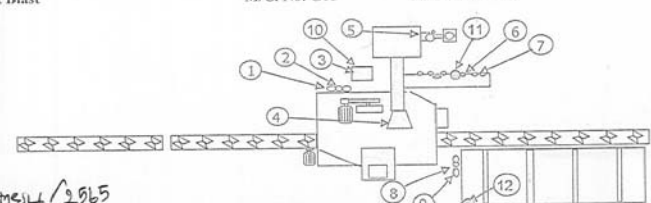
M/C. No. G01

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

ผู้อนุมัติ: [Redacted]



เลขที่: 257466 / 2565

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจซ่อม

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12		

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำในถังผสม	อยู่ในระดับ Min.-Max.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
3	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
4	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรด	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa.	ค	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
6	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ค	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
7	Impeller	40 - 60 A	ค	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
8	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	ระดับน้ำในถังผสม	อยู่ในระดับ Min.-Max.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเพียงพอ (ไม่ผิดพลาด)	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	Emerg. ตัวคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีเกินมาตรฐานและหมายเลขหรือรายการขาดให้เขียนในช่องซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้


กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในช่องซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง

เข้าตรวจสอบแก้ไข

บันทึกการแก้ไขปัญหา



Daily Check for Production dept. FG4-Line
Sombon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่เอกสาร: FM-MT8.5-FG005

แก้ไขครั้งที่: 6

วันที่บังคับใช้: 1/2/2022

หน้า: 9/13

M/C. Name. Shot Blast

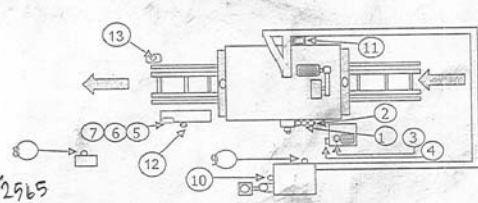
M/C. No. G08

M/C. Line FG4

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

ผู้อนุมัติ: [Redacted]



เลขที่: 257466 / 2565

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจซ่อม

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำ Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
2	ระดับน้ำในถังผสม	อยู่ในระดับ Min.-Max.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	ระดับน้ำในถัง Hydraulic	5.5 ~ 7.5 MPa.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	ระดับน้ำในถัง Hydraulic	อยู่ในระดับ Min.-Max.	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	การกินกระแสไฟฟ้าโหลดอุดครัน	กระแสไฟ 5-20 A.	ค	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
6	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 25 - 40 A.	ค	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
7	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ค	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
8	ระดับน้ำ Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
9	ระดับน้ำ เป่าผงกรองฝุ่น	0.4 ~ 0.6 MPa.	ค	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
10	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa.	ค	2.5	1.9	1.3	0.6	0.2																									
11	ตะแกรงกรองเม็ดขัด	ไม่สึกหรด	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	Emerg. ตัวคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
13	Emerg. C/V ทางออก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ค	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จ.ท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ซ่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ซ่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีเกินมาตรฐานและหมายเลขหรือรายการขาดให้เขียนในช่องซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้


กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ: พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในช่องซ่อมส่งหัวหน้างานซ่อมบำรุง

เข้าตรวจสอบแก้ไข

บันทึกการแก้ไขปัญหา



Daily Check for Production dept. FG5-Line

Somboon Advance Technology Public Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่บังคับใช้: 1/9/2021

FM-MT8.5-FG007

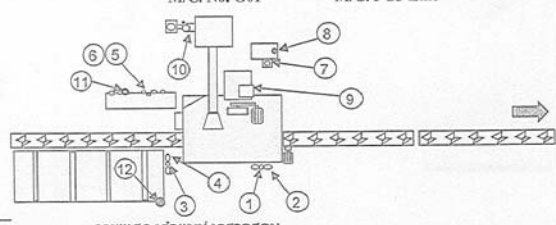
แก้ไขครั้งที่: 4

หน้า: 1/13

M/C. Name. Shot Blast

เดือน/ปี: 1/22

M/C. No. G01



ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

M/C. FG5-Line

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

ผู้อนุมัติ: [Redacted]

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด																														
2	ระดับน้ำในสโตนลิฟต์	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	ด																														
3	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด																														
4	ระดับน้ำในสโตนลิฟต์	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ด																														
5	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ท																														
6	Impeller	40 - 60 A	ท																														
7	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด																														
8	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ด																														
9	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	ไม่ล้นถัง	ด																														
10	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa	ท																														
11	Emerg. สตูดคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท																														
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท																														

ผู้บันทึก: พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก: หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก: จมท./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้างาน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์


No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อม่างบันทึก)	การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและควบคุมคืนหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนใบแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อม่าง/หัวหน้างานผลิต	เข้าตรวจสอบแก้ไข	บันทึกการแก้ไขปัญหา
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อม่าง	เจ้าหน้าที่ช่อม่าง



Daily Check for Production dept. FG5-Line

Somboon Advance Technology Public Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่บังคับใช้: 1/9/2021

FM-MT8.5-FG007

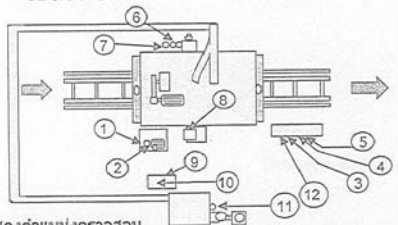
แก้ไขครั้งที่: 4

หน้า: 9/13

M/C. Name. Shot Blast

เดือน/ปี: 1/22

M/C. No. G08



ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ

M/C. FG5-Line

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

ผู้อนุมัติ: [Redacted]

รายละเอียด

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำใน Hydraulic	อยู่ภายในแถบสีเขียว	ด																														
2	ระดับน้ำใน Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	ท																														
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	ท																														
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวถัง #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	ท																														
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวถัง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ท																														
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด																														
7	ระดับน้ำในสโตนลิฟต์	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	ด																														
8	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	ไม่ล้นถัง	ด																														
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด																														
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	มีเกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	ด																														
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	ท																														
12	Emerg. สตูดคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท																														

ผู้บันทึก: พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก: หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก: จมท./หัวหน้างาน ช่อม่าง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก: หัวหน้างาน ช่อม่าง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์


No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อม่างบันทึก)	การแก้ไข (ช่อม่างบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและควบคุมคืนหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

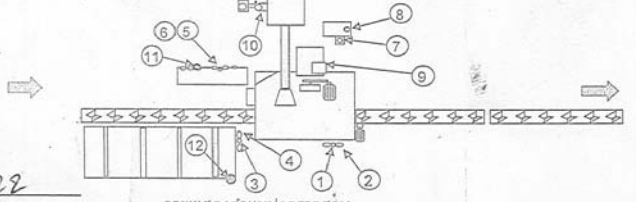
หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☒ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนใบแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อม่าง/หัวหน้างานผลิต	เข้าตรวจสอบแก้ไข	บันทึกการแก้ไขปัญหา
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อม่าง	เจ้าหน้าที่ช่อม่าง

 Daily Check for Production dept. FG5-Line Somboon Forging Technology Company Limited		Useful Life 3 years.	รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007	แก้ไขครั้งที่ 5
		วันที่บังคับใช้	1/2/2022	หน้า 1/13


M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G01	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ: [Redacted]	ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]	ผู้อนุมัติ: [Redacted]
-----------------------	--------------	---------------	----------------------	------------------------	------------------------



เดือน/ปี: 2/22

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจซ่อม

รายละเอียด



No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
2	ระดับน้ำในถังสไลด์	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
4	ระดับน้ำในถังสไลด์ Lifter	อยู่ภายในแถบ Min.-Max.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
6	Impeller	40 ~ 60 A	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
7	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
8	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	ไม่เกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	ตะแกรงกรองเม็ดซีด	ไม่สึกหรอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
11	Emerg. สตาร์ทฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จม./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและควบคุมหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยรายการขาดให้เขียนในช่องซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบำรุง


หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

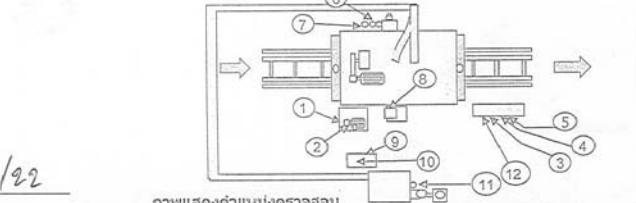
เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง

 Daily Check for Production dept. FG5-Line Somboon Forging Technology Company Limited		Useful Life 3 years.	รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007	แก้ไขครั้งที่ 5
		วันที่บังคับใช้	1/2/2022	หน้า 9/13

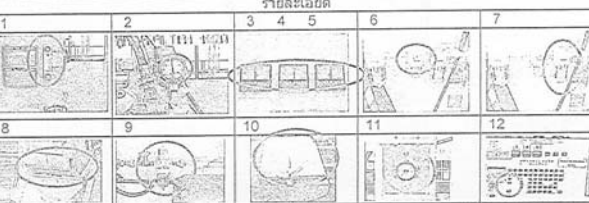
M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G08	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ: [Redacted]	ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]	ผู้อนุมัติ: [Redacted]
-----------------------	--------------	---------------	----------------------	------------------------	------------------------



เดือน/ปี: 2/22

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจซ่อม

รายละเอียด



No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำในถัง Hydraulic	อยู่ภายในแถบสีเขียว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	แรงดันน้ำในถัง Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
7	ระดับน้ำในถังสไลด์	อยู่ภายในแถบสีเขียว (DTE#24)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	ตะแกรงกรองเม็ดซีด	ไม่สึกหรอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	แรงดันลม Pre-Coat	0.4 ~ 0.6 MPa.	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
10	ตรวจปริมาณผงแคลเซียม	ไม่เกินครึ่งถัง (เปิดฝาด)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 ~ 2.5 kPa	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
12	Emerg. สตาร์ทฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)

ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

ผู้บันทึก จม./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน อังคาร, ศุกร์

ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและควบคุมหน้า (MT)

หมายเหตุ 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นค่าตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแบบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อย่อยรายการขาดให้เขียนในช่องซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☒ ตรวจเช็คและเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คและเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คและเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ พนักงานประจำเครื่อง

กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบำรุง


หัวหน้างานผลิต

เข้าตรวจสอบแก้ไข

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง

บันทึกการแก้ไขปัญหา

เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง



Daily Check for Production dept. FG5-Line
Somboon Forging Technology Company Limited

Usefull Life 3 years.

วันที่บังคับใช้ 1/2/2022

รหัสเอกสาร FM-MT8.5-FG007

แก้ไขครั้งที่ 5

M/C. Name. Shot Blast

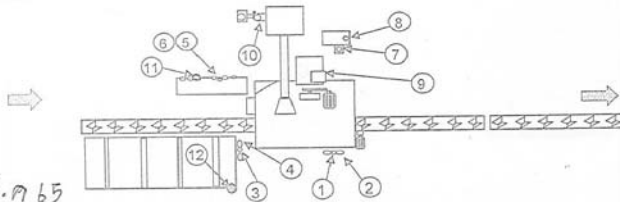
M/C. No. G01

M/C. FG5-Line

ผู้จัดทำ: [Redacted]

ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]


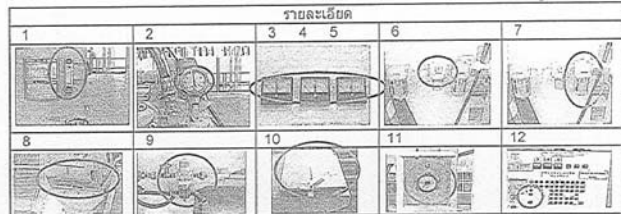
ผู้อนุมัติ: [Redacted]

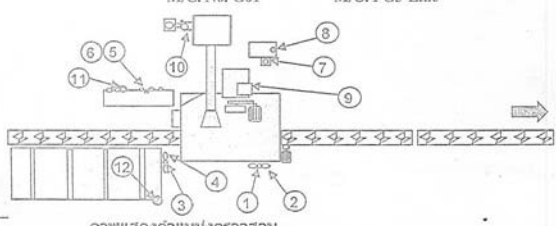



เลขที่: 2.7.65

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจรอบ

		รายละเอียด																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15		16		17		18		19		20		21		22		23		24		25		26		27		28		29		30		31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 Mpa.	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5	8.6	8.7	8.8	8.9	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0	12.1	12.2	12.3	12.4	12.5	12.6	12.7	12.8	12.9	13.0	13.1	13.2	13.3	13.4	13.5	13.6	13.7	13.8	13.9	14.0	14.1	14.2	14.3	14.4	14.5	14.6	14.7	14.8	14.9	15.0	15.1	15.2	15.3	15.4	15.5	15.6	15.7	15.8	15.9	16.0	16.1	16.2	16.3	16.4	16.5	16.6	16.7	16.8	16.9	17.0	17.1	17.2	17.3	17.4	17.5	17.6	17.7	17.8	17.9	18.0	18.1	18.2	18.3	18.4	18.5	18.6	18.7	18.8	18.9	19.0	19.1	19.2	19.3	19.4	19.5	19.6	19.7	19.8	19.9	20.0	20.1	20.2	20.3	20.4	20.5	20.6	20.7	20.8	20.9	21.0	21.1	21.2	21.3	21.4	21.5	21.6	21.7	21.8	21.9	22.0	22.1	22.2	22.3	22.4	22.5	22.6	22.7	22.8	22.9	23.0	23.1	23.2	23.3	23.4	23.5	23.6	23.7	23.8	23.9	24.0	24.1	24.2	24.3	24.4	24.5	24.6	24.7	24.8	24.9	25.0	25.1	25.2	25.3	25.4	25.5	25.6	25.7	25.8	25.9	26.0	26.1	26.2	26.3	26.4	26.5	26.6	26.7	26.8	26.9	27.0	27.1	27.2	27.3	27.4	27.5	27.6	27.7	27.8	27.9	28.0	28.1	28.2	28.3	28.4	28.5	28.6	28.7	28.8	28.9	29.0	29.1	29.2	29.3	29.4	29.5	29.6	29.7	29.8	29.9	30.0	30.1	30.2	30.3	30.4	30.5	30.6	30.7	30.8	30.9	31.0	31.1	31.2	31.3	31.4	31.5	31.6	31.7	31.8	31.9	32.0	32.1	32.2	32.3	32.4	32.5	32.6	32.7	32.8	32.9	33.0	33.1	33.2	33.3	33.4	33.5	33.6	33.7	33.8	33.9	34.0	34.1	34.2	34.3	34.4	34.5	34.6	34.7	34.8	34.9	35.0	35.1	35.2	35.3	35.4	35.5	35.6	35.7	35.8	35.9	36.0	36.1	36.2	36.3	36.4	36.5	36.6	36.7	36.8	36.9	37.0	37.1	37.2	37.3	37.4	37.5	37.6	37.7	37.8	37.9	38.0	38.1	38.2	38.3	38.4	38.5	38.6	38.7	38.8	38.9	39.0	39.1	39.2	39.3	39.4	39.5	39.6	39.7	39.8	39.9	40.0	40.1	40.2	40.3	40.4	40.5	40.6	40.7	40.8	40.9	41.0	41.1	41.2	41.3	41.4	41.5	41.6	41.7	41.8	41.9	42.0	42.1	42.2	42.3	42.4	42.5	42.6	42.7	42.8	42.9	43.0	43.1	43.2	43.3	43.4	43.5	43.6	43.7	43.8	43.9	44.0	44.1	44.2	44.3	44.4	44.5	44.6	44.7	44.8	44.9	45.0	45.1	45.2	45.3	45.4	45.5	45.6	45.7	45.8	45.9	46.0	46.1	46.2	46.3	46.4	46.5	46.6	46.7	46.8	46.9	47.0	47.1	47.2	47.3	47.4	47.5	47.6	47.7	47.8	47.9	48.0	48.1	48.2	48.3	48.4	48.5	48.6	48.7	48.8	48.9	49.0	49.1	49.2	49.3	49.4	49.5	49.6	49.7	49.8	49.9	50.0	50.1	50.2	50.3	50.4	50.5	50.6	50.7	50.8	50.9	51.0	51.1	51.2	51.3	51.4	51.5	51.6	51.7	51.8	51.9	52.0	52.1	52.2	52.3	52.4	52.5	52.6	52.7	52.8	52.9	53.0	53.1	53.2	53.3	53.4	53.5	53.6	53.7	53.8	53.9	54.0	54.1	54.2	54.3	54.4	54.5	54.6	54.7	54.8	54.9	55.0	55.1	55.2	55.3	55.4	55.5	55.6	55.7	55.8	55.9	56.0	56.1	56.2	56.3	56.4	56.5	56.6	56.7	56.8	56.9	57.0	57.1	57.2	57.3	57.4	57.5	57.6	57.7	57.8	57.9	58.0	58.1	58.2	58.3	58.4	58.5	58.6	58.7	58.8	58.9	59.0	59.1	59.2	59.3	59.4	59.5	59.6	59.7	59.8	59.9	60.0	60.1	60.2	60.3	60.4	60.5	60.6	60.7	60.8	60.9	61.0	61.1	61.2	61.3	61.4	61.5	61.6	61.7	61.8	61.9	62.0	62.1	62.2	62.3	62.4	62.5	62.6	62.7	62.8	62.9	63.0	63.1	63.2	63.3	63.4	63.5	63.6	63.7	63.8	63.9	64.0	64.1	64.2	64.3	64.4	64.5	64.6	64.7	64.8	64.9	65.0	65.1	65.2	65.3	65.4	65.5	65.6	65.7	65.8	65.9	66.0	66.1	66.2	66.3	66.4	66.5	66.6	66.7	66.8	66.9	67.0	67.1	67.2	67.3	67.4	67.5	67.6	67.7	67.8	67.9	68.0	68.1	68.2	68.3	68.4	68.5	68.6	68.7	68.8	68.9	69.0	69.1	69.2	69.3	69.4	69.5	69.6	69.7	69.8	69.9	70.0	70.1	70.2	70.3	70.4	70.5	70.6	70.7	70.8	70.9	71.0	71.1	71.2	71.3	71.4	71.5	71.6	71.7	71.8	71.9	72.0	72.1	72.2	72.3	72.4	72.5	72.6	72.7	72.8	72.9	73.0	73.1	73.2	73.3	73.4	73.5	73.6	73.7	73.8	73.9	74.0	74.1	74.2	74.3	74.4	74.5	74.6	74.7	74.8	74.9	75.0	75.1	75.2	75.3	75.4	75.5	75.6	75.7	75.8	75.9	76.0	76.1	76.2	76.3	76.4	76.5	76.6	76.7	76.8	76.9	77.0	77.1	77.2	77.3	77.4	77.5	77.6	77.7	77.8	77.9	78.0	78.1	78.2	78.3	78.4	78.5	78.6	78.7	78.8	78.9	79.0	79.1	79.2	79.3	79.4	79.5	79.6	79.7	79.8	79.9	80.0	80.1	80.2	80.3	80.4	80.5	80.6	80.7	80.8	80.9	81.0	81.1	81.2	81.3	81.4	81.5	81.6	81.7	81.8	81.9	82.0	82.1	82.2	82.3	82.4	82.5	82.6	82.7	82.8	82.9	83.0	83.1	83.2	83.3	83.4	83.5	83.6	83.7	83.8	83.9	84.0	84.1	84.2	84.3	84.4	84.5	84.6	84.7	84.8	84.9	85.0	85.1	85.2	85.3	85.4	85.5	85.6	85.7	85.8	85.9	86.0	86.1	86.2	86.3	86.4	86.5	86.6	86.7	86.8	86.9	87.0	87.1	87.2	87.3	87.4	87.5	87.6	87.7	87.8	87.9	88.0	88.1	88.2	88.3	88.4	88.5	88.6	88.7	88.8	88.9	89.0	89.1	89.2	89.3	89.4	89.5	89.6	89.7	89.8	89.9	90.0	90.1	90.2	90.3	90.4	90.5	90.6	90.7	90.8	90.9	91.0	91.1	91.2	91.3	91.4	91.5	91.6	91.7	91.8	91.9	92.0	92.1	92.2	92.3	92.4	92.5	92.6	92.7	92.8	92.9	93.0	93.1	93.2	93.3	93.4	93.5	93.6	93.7	93.8	93.9	94.0	94.1	94.2	94.3	94.4	94.5	94.6	94.7	94.8	94.9	95.0	95.1	95.2	95.3	95.4	95.5	95.6	95.7	95.8	95.9	96.0	96.1	96.2	96.3	96.4	96.5	96.6	96.7	96.8	96.9	97.0	97.1	97.2	97.3	97.4	97.5	97.6	97.7	97.8	97.9	98.0	98.1	98.2	98.3	98.4	98.5	98.6	98.7	98.8	98.9	99.0	99.1	99.2	99.3	99.4	99.5	99.6	99.7	99.8	99.9	100.0	100.1	100.2	100.3	100.4	100.5	100.6	100.7	100.8	100.9	101.0	101.1	101.2	101.3	101.4	101.5	101.6	101.7	101.8	101.9	102.0	102.1	102.2	102.3	102.4	102.5	102.6	102.7	102.8	102.9	103.0	103.1	103.2	103.3	103.4	103.5	103.6	103.7	103.8	103.9	104.0	104.1	104.2	104.3	104.4	104.5	104.6	104.7	104.8	104.9	105.0	105.1	105.2	105.3	105.4	105.5	105.6	105.7	105.8	105.9	106.0	106.1	106.2	106.3	106.4	106.5	106.6	106.7	106.8	106.9	107.0	107.1	107.2	107.3	107.4	107.5	107.6	107.7	107.8	107.9	108.0	108.1	108.2	108.3	108.4	108.5	108.6	108.7	108.8	108.9	109.0	109.1	109.2	109.3	109.4	109.5	109.6	109.7	109.8	109.9	110.0	110.1	110.2	110.3	110.4	110.5	110.6	110.7	110.8	110.9	111.0	111.1	111.2	111.3	111.4	111.5	111.6	111.7	111.8	111.9	112.0	112.1	112.2	112.3	112.4	112.5	112.6	112.7	112.8	112.9	113.0	113.1	113.2	113.3	113.4	113.5	113.6	113.7	113.8	113.9	114.0	114.1	114.2	114.3	114.4	114.5	114.6	114.7	114.8	114.9	115.0	115.1	115.2	115.3	115.4	115.5	115.6	115.7	115.8	115.9	116.0	116.1	116.2	116.3	116.4	116.5	116.6	116.7	116.8	116.9	117.0	117.1	117.2	117.3	117.4	117.5	117.6	117.7	117.8	117.9	118.0	118.1	118.2	118.3	118.4	118.5	118.6	118.7	118.8	118.9	119.0	119.1	119.2	119.3	119.4	119.5	119.6	119.7	119.8	119.9	120.0	120.1	120.2	120.3	120.4	120.5	120.6	120.7	120.8	120.9	121.0	121.1	121.2	121.3	121.4	121.5	121.6	121.7	121.8	121.9	122.0	122.1	122.2	122.3	122.4	122.5	122.6	122.7	122.8	122.9	123.0	123.1	123.2	123.3	123.4	123.5	123.6	123.7	123.8	123.9	124.0	124.1	124.2	124.3	124.4	124.5	124.6	124.7	124

Daily Check for Production dept. FG5-Line		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MT8.5-FG007	แก้ไขครั้งที่	5																											
Somboon Forging Technology Company Limited			วันที่บังคับใช้	1/2/2022	หน้า	9/13																											
M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G08	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ:	ผู้ตรวจสอบ:	ผู้อนุมัติ:																												
																																	
เดือน/ปี: 12.0 65 ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ																																	
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำใน Hydraulic	อยู่ภายในเกณฑ์	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	แรงดันน้ำใน Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	ท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	ท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	ท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	การกินกระแสไฟฟ้าหัวยิง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ระดับน้ำในหล่อลิ้น	อยู่ภายในเกณฑ์ (DTE#24)	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรด	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจปริมาณผงแคชเชียม	มีเกินครึ่งถัง (เบ็ดผ่าดู)	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	ท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	Emerg. ตู้ควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)																																	
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)																																	
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																	
ผู้บันทึก จบท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน สังการ,สุกร																																	
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																	
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)		ผู้รับผิดชอบ (MT)		กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)																										
*** หมายเหตุ *** 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเหตุให้ขอรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="checkbox"/> ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ เครื่องทำงานได้รอกแก้ไข <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้																																	
กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบำรุง	เข้าตรวจสอบแก้ไข		บันทึกการแก้ไขปัญหา																												
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง		เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง																												

Daily Check for Production dept. FG5-Line		Usefull Life 3 years.	รหัสเอกสาร	FM-MT8.5-FG007	แก้ไขครั้งที่	4																											
Somboon Advance Technology Public Company Limited			วันที่บังคับใช้	1/9/2021	หน้า	1/13																											
M/C. Name. Shot Blast	M/C. No. G01	M/C. FG5-Line	ผู้จัดทำ:	ผู้ตรวจสอบ:	ผู้อนุมัติ:																												
																																	
เดือน/ปี: พ.ค. 65 ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ																																	
No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	แรงดันลม	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ระดับน้ำในหล่อลิ้น	อยู่ภายในเกณฑ์ (DTE#24)	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	แรงดันลม Lifter	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ระดับน้ำในหล่อลิ้น Lifter	อยู่ภายในระดับ Min.-Max.	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Dust Collector Fan	ไม่เกิน 15 A	ท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Impeller	40 - 60 A	ท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	แรงดันลมจ่ายผง Calcium	0.4 ~ 0.6 MPa.	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจปริมาณผงแคชเชียม	มีเกินครึ่งถัง (เบ็ดผ่าดู)	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรด	ด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	แรงลมดูดฝุ่น	สเกลอยู่ระหว่าง 0.2 ~ 2.5 kPa	ท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Emerg. ตู้ควบคุมหลัก	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	Emerg. Platform	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)																																	
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)																																	
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																	
ผู้บันทึก จบท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน สังการ,สุกร																																	
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้างาน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์																																	
No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)		ผู้รับผิดชอบ (MT)		กำหนดเสร็จและความคืบหน้า (MT)																										
*** หมายเหตุ *** 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีไม่มีมาตรฐานและหมายเหตุให้ขอรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : <input type="checkbox"/> ปกติ ค่าอยู่ในมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ เครื่องทำงานได้รอกแก้ไข <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้																																	
กิจกรรม	ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต	กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนในแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบำรุง	เข้าตรวจสอบแก้ไข		บันทึกการแก้ไขปัญหา																												
ผู้รับผิดชอบ	พนักงานประจำเครื่อง	หัวหน้างานผลิต	เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง		เจ้าหน้าที่ช่อมบำรุง																												



Daily Check for Production dept. FG5-Line

Usefull Life 3 years.

รหัสเอกสาร

FM-MT8.5-FG007

แก้ไขครั้งที่

4

Sombon Advance Technology Public Company Limited

วันที่จัดทำ

1/9/2021

หน้า

9/13

M/C. Name. Shot Blast

M/C. No. G08

M/C. FG5-Line

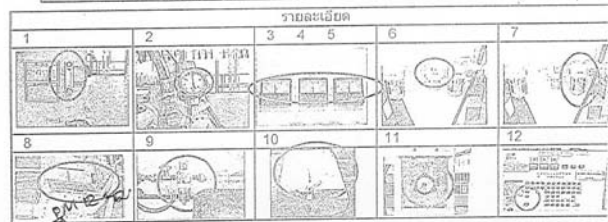
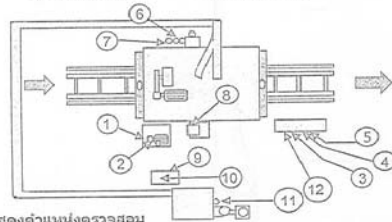
ผู้จัดทำ: [REDACTED]

ผู้ตรวจสอบ: [REDACTED]

ผู้อนุมัติ: [REDACTED]

เดือน/ปี: พ.ค. 65

ภาพแสดงตำแหน่งตรวจสอบ



No	รายการ	มาตรฐาน & สถานะในการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ระดับน้ำมัน Hydraulic	อยู่ภายในเกณฑ์สีเขียว	ท	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	แรงดันน้ำมัน Hydraulic	6 ~ 7 MPa.	ท	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	Dust Collector Fan	กระแสไฟ 5 - 15 A.	ท	-	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
4	การกินกระแสไฟฟ้าห้อง #1	กระแสไฟ 26 - 34 A.	ท	-	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
5	การกินกระแสไฟฟ้าห้อง #2	กระแสไฟ 20 - 30 A.	ท	-	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
6	แรงดันลม Main	0.4 ~ 0.6 MPa.	ท	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
7	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ภายในเกณฑ์สีเขียว (DTE#24)	ท	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	ตะแกรงกรองเบ็ดขัด	ไม่สึกหรด	ท	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	แรงดันลม Pre-Copt	0.4 ~ 0.6 MPa.	ท	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
10	ตรวจปริมาณผงแค่นเชื่อม	มีเกินครึ่งถัง (เบ็ดผ่าดู)	ท	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	แรงลมดูดฝุ่น	0.2 - 2.5 kPa	ท	-	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
12	Emerg. สตอปฉุกเฉิน	กดปุ่มเครื่องจักรต้องหยุดทำงาน	ท	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ผู้บันทึก พนักงานประจำเครื่อง (เขียนตัวบรรจง)	[REDACTED]
ผู้บันทึก หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต (เขียนตัวบรรจง)	[REDACTED]
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ฝ่ายผลิต ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์	[REDACTED]
ผู้บันทึก จบท./หัวหน้างาน ช่อมบำรุง (เขียนตัวบรรจง) ตรวจทุกวัน สังเกต,สุกร	[REDACTED]
ผู้ตรวจการบันทึก หัวหน้าส่วน ช่อมบำรุง ตรวจ 2 ครั้ง/สัปดาห์	[REDACTED]

No	ปัญหา (ฝ่ายผลิตบันทึก)	สาเหตุ (ช่อมบำรุงบันทึก)	การแก้ไข (ช่อมบำรุงบันทึก)	ผู้รับผิดชอบ (MT)	กำหนดเสร็จและตรวจคืนหน้า (MT)

*** หมายเหตุ *** 1. หัวข้อตรวจสอบที่มีมาตรฐานเป็นตัวเลข ให้บันทึกผลการตรวจเป็นตัวเลข 2. กรณีแถบมาตรฐานและหมายเลขหัวข้อรายการขาดให้เขียนในแจ้งซ่อม

หมายเหตุ: สัญลักษณ์การลงบันทึก : ☐ ปกติ ☐ ค่าอยู่ในมาตรฐาน ☒ ผิดปกติต้องหยุดเครื่อง ☒ ผิดปกติ เครื่องทำงานได้ รอแก้ไข ☐ ผิดปกติ แต่แก้ไขให้เป็นปกติแล้ว

สัญลักษณ์สถานะในการตรวจ : ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุด ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องทำงาน ☐ ตรวจเช็คขณะเครื่องหยุดหรือทำงานก็ได้

กิจกรรม: ตรวจพบสิ่งผิดปกติและแจ้งหัวหน้างานผลิต → กรณีแก้ไขไม่ได้ให้เขียนใบแจ้งซ่อมส่งหัวหน้างานช่อมบำรุง → หัวหน้างานผลิต → หัวหน้างานช่อมบำรุง → หัวหน้างานผลิต

ผู้รับผิดชอบ: หัวหน้างานประจำเครื่อง

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลในคลองบางปลากด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean

วันที่ 11 พฤษภาคม 2565

เลขที่ D22-EIS-00096
เรื่อง รายงานการติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G1 FG3
Model : PE/PE1504-3
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)
เรียน คุณ ()
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจลิ่ง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)
อ้างอิง SN2200382 / PD2200458-001 / PS2200219-001
เอกสารแนบท้าย รูปภาพก่อน และหลังการติดตั้งอุปกรณ์

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G1 FG3 จำนวน 16 ตัว เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2565 โดย
ทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G1 FG3		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge - ถ้าวูรูป	-	-	ปิดเครื่อง
2	Loop time	-	-	
3	ถ้าวูรูปหน้างาน - สภาพเครื่อง	✓	✓	-
	- สภาพตะแกรง	กำลังใช้งานได้	ทำความสะอาด เครื่องพร้อมใช้	-
	- สภาพอุปกรณ์	ตะแกรงลาดอยู่ใน สภาพที่ดี	ตะแกรงลาดอยู่ใน สภาพที่ดี	-
		อุปกรณ์มีฝุ่นเกาะ จำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อม ใช้งาน	-
	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน	-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-	ปิดเครื่อง
5	Valve+สภาพการทำงานของ	-	-	
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลในคลองบางปลากด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean

ปัญหาที่พบ

- มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell plate เล็กน้อย
- ในระหว่างการติดตั้งเครื่องตะแกรงลาดออกจากอุปกรณ์เก่าชยาก เนื่องจากกันตะแกรงลาดติดปากอุปกรณ์
เวลานำมาในการติดตั้ง

สรุปผลการติดตั้ง

- อุปกรณ์ได้สัปดาห์ดี ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- ตะแกรงลาดอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

ข้อเสนอแนะ

- ระยะวิ่ง ไม่ให้ความชื้นเข้าภายในเครื่อง เพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้อุปกรณ์เดินเร็ว
- ให้ถอดตรวจเช็ค Valve และระบบยิงลมให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้อุปกรณ์เดินเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์แก่ท่านมีข้อสงสัยประการใด
กรุณาติดต่อกลับอีกเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

APPROVED

Date : 11-05-21

()
()

Engineering Manager

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

Service Officer

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลโคกสูงบางปะกาศ
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka

environment CAREclean



รูปถ่ายก่อนติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Shot Blast G1 FG-3



รูปภาพที่ 1



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลโคกสูงบางปะกาศ
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka

environment CAREclean



รูปถ่ายหลังติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Shot Blast G1 FG-3



รูปภาพที่ 4



รูปภาพที่ 5



รูปภาพที่ 6



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลในคลองบางปลากด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean



วันที่ 11 พฤษภาคม 2565

เลขที่ D22-EIS-00097
เรื่อง รายงานการติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G8 FG3
Model : PE/PE1504-3
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)
เรียน บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจลิ่ง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)
อ้างอิง SN2200382 / PD2200459-001 / PS2200220-001
เอกสารแนบท้าย รูปภาพก่อน และหลังการติดตั้งอุปกรณ์

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G8 FG3 จำนวน 36 ตัว เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2565 โดย
ทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G8 FG3			หมายเหตุ
		ก่อน	หลัง		
1	Diff gauge - ถ้าวูรูป	-	-		ปิดเครื่อง
2	Loop time	-	-		
3	ถ้าวูรูปหน้างาน - สภาพเครื่อง	✓	✓		-
	- สภาพตะแกรง	กำลังใช้งานได้	ทำความสะอาด เครื่องพร้อมใช้		-
	- สภาพอุปกรณ์	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี		-
	- สภาพอุปกรณ์	อุปกรณ์มีฝุ่นเกาะ จำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อม ใช้งาน		-
	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน		-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-		ปิดเครื่อง
5	Valve+สภาพการทำงานของ	-	-		
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-		



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลในคลองบางปลากด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean



ปัญหาที่พบ

- มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell place เล็กน้อย
- ในระหว่างการผลิตสิ่งตะแกรงหลุดจากอุปกรณ์ตะแกรง เนื่องจากกันตะแกรงหลุดติดปากอุปกรณ์
เวลานำมาในการติดตั้ง

สรุปผลการติดตั้ง

- อุปกรณ์ได้ใส่ได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- ตะแกรงหลุดอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

ข้อเสนอแนะ

- ระยะวิ่ง ไม่ให้ความเร็วขึ้นช้าๆในเครื่อง เพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้อุปกรณ์ขึ้นเร็ว
- ให้ถอดตรวจเช็ค Valve และระบบยิงลมให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้อุปกรณ์ตันเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์แก่ท่านมีข้อสงสัยประการใด
กรุณาติดต่อกลับอีกเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

APPROVED

Date : 11-05-21

()

Engineering Manager

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

Service Officer

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



Denaka
environment CAREclean



194 หมู่ 7 ตำบลในสองคลองบางปลากด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

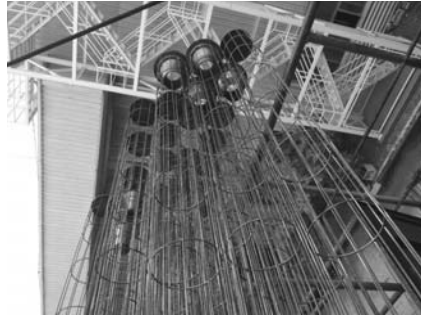
รูปภาพก่อนติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Shot Blast C8 FG-3



รูปภาพที่ 1



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



Denaka
environment CAREclean



194 หมู่ 7 ตำบลในสองคลองบางปลากด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

รูปภาพหลังติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Shot Blast C8 FG-3



รูปภาพที่ 5



รูปภาพที่ 6



รูปภาพที่ 7

รูปภาพที่ 8





วันที่ 23 พฤษภาคม 2565

เลขที่ D22-EIS-001/01
เรื่อง รายงานการติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G1 FG4
Model : PE/PE1504-3
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)
เรียน [REDACTED] (098-848-8757)
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)
อ้างอิง SN2200382 / PD2200460-001 / PS2200221-001
เอกสารแนบท้าย รูปภาพก่อน และหลังการติดตั้งอุปกรณ์

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G1 FG4 จำนวน 16 ตัว เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2565 โดย
ทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางผลการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G1 FG4		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge	-	-	ปิดเครื่อง
	- ถ้วยรูป	-	-	
	Loop time	-	-	
3	ถ้วยรูปหน้างาน	✓	✓	-
	- สภาพเครื่อง	กำลังใช้งานได้	ทำความสะอาด เครื่องพร้อมใช้	-
	- สภาพตะแกรง	ตะแกรงลาดอยู่ใน สภาพที่ดี	ตะแกรงลาดอยู่ใน สภาพที่ดี	-
	- สภาพอุปกรณ์	อุปกรณ์มีฝุ่นเกาะด้าน จำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อม ใช้งาน	-
	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน	-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-	ปิดเครื่อง
5	Valve+สภาพการทำงานของ	-	-	
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	



ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell plate เล็กน้อย

สรุปผลการติดตั้ง

- 1) อุปกรณ์ใช้งานได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- 2) ตะแกรงกวดอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

ข้อเสนอแนะ

- 1) ระยะเวลายังไม่ให้ความชื้นเข้าในเครื่อง เพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้อุปกรณ์ร้อนเร็ว
- 2) ให้คอยตรวจเช็ค Valve และระบบอิเล็กทรอนิกส์ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้อุปกรณ์ร้อนเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์อย่างมากน้อย หากท่านมีข้อสงสัยประการใด
กรุณาติดต่อกลับทันทีเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

APPROVED

Date :24-05-21

([REDACTED])

Engineering Manager

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

([REDACTED])

Service Officer

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



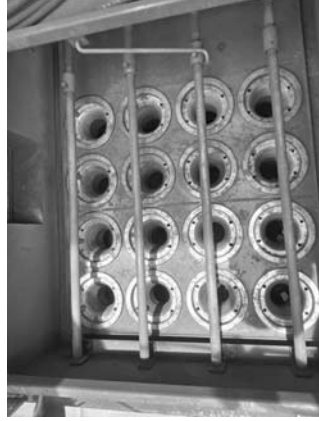
194 หมู่ 7 ตำบลโคกสูง บางปะกาศ
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka

environment CAREclean



รูปถ่ายก่อนติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Shot Blast G1 FG4



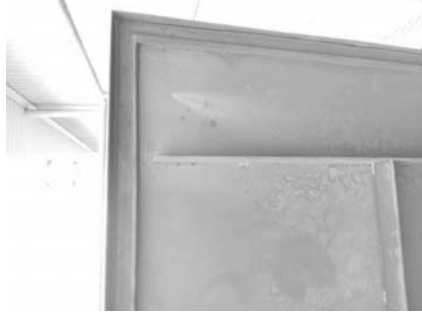
รูปภาพที่ 1



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลโคกสูง บางปะกาศ
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka

environment CAREclean



รูปถ่ายหลังติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Shot Blast G1 FG4



รูปภาพที่ 5



รูปภาพที่ 6



รูปภาพที่ 7



รูปภาพที่ 8





วันที่ 23 พฤษภาคม 2565

เลขที่ D22-EIS-001.02
เรื่อง รายงานการติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G8 FG4
Model : PE/PE1504-3
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)
เรียน [REDACTED]
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)
อ้างอิง SN2200382 / PD2200461-001 / PS2200222-001
เอกสารแนบท้าย รูปภาพก่อน และหลังการติดตั้งอุปกรณ์

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G8 FG4 จำนวน 24 ตัว เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2565 โดย
ทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G8 FG4		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge	-	-	ปิดเครื่อง
	- ถ้วยรูป	-	-	
	Loop time	-	-	
3	ถ้วยรูปหน้างาน	✓	✓	-
	- สภาพเครื่อง	กำลังใช้งานได้	ทำความสะอาด เครื่องพร้อมใช้	-
	- สภาพตะแกรง	ตะแกรงลาดอยู่ใน สภาพที่ดี	ตะแกรงลาดอยู่ใน สภาพที่ดี	-
	- สภาพอุปกรณ์	อุปกรณ์มีฝุ่นเกาะ จำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อม ใช้งาน	-
	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน	-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-	ปิดเครื่อง
5	Valve+สภาพการทำงานของ	-	-	
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	



ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ชิ้นทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell plate เล็กน้อย

สรุปผลการติดตั้ง

- 1) อุปกรณ์ใช้งานได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- 2) ตะแกรงลาดอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

ข้อเสนอแนะ

- 1) ระยะเวลายังไม่ให้ความชื้นเข้ามาในเครื่อง เพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้อุปกรณ์ชิ้นเร็ว
- 2) ให้คอยตรวจเช็ค Valve และระบบอิเล็กทรอนิกส์ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้อุปกรณ์ชิ้นเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์อย่างมากน้อย หากท่านมีข้อสงสัยประการใด
กรุณาติดต่อกลับทันทีเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

APPROVED

Date :24-05-21

[REDACTED]
([REDACTED])

Engineering Manager

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

[REDACTED]
([REDACTED])

Service Officer

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลโคกสูง อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31000
โทรศัพท์ : 044-1401-3
โทรสาร : 044-1401-3
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka

environment CAREclean



รูปถ่ายก่อนติดตั้งอุปกรณ์ Shot Blast C8 FG4



รูปภาพที่ 1



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลโคกสูง อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31000
โทรศัพท์ : 044-1401-3
โทรสาร : 044-1401-3
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka

environment CAREclean



รูปถ่ายหลังติดตั้งอุปกรณ์ Shot Blast C8 FG4



รูปภาพที่ 5



รูปภาพที่ 7



รูปภาพที่ 8





วันที่ 23 พฤษภาคม 2565

เลขที่ D22-EIS-001.03
เรื่อง รายงานการติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G1 FG5
Model : PE/PE1504-3
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)
เรียน [REDACTED]
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)
SN2200382 / PD2200462-001 / PS2200223-001
อ้างอิง รูปถ่ายก่อน และหลังการติดตั้งอุปกรณ์
เอกสารแนบท้าย

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast G1 FG5 จำนวน 16 ตัว เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2565 โดย
ทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางผลการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G1 FG5		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge	-	-	ปิดเครื่อง
	- ถ่ายรูป	-	-	
	Loop time	-	-	
3	ถ่ายรูปหน้างาน	✓	✓	-
	- สภาพเครื่อง	ถ่ายใช้งานได้	ทำความสะอาด เครื่องพร้อมใช้	-
	- สภาพตะแกรง	ตะแกรงลวดอยู่ใน สภาพที่ดี / เบี้ยว 1 ตัว	ตะแกรงลวดอยู่ใน สภาพที่ดี / เบี้ยว 1 ตัว	-
	- สภาพอุปกรณ์	อุปกรณ์มีฝุ่นเกาะด้าน จำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อม ใช้งาน	-
	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน	-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-	ปิดเครื่อง
5	Valve+สภาพการทำงาน	-	-	
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	



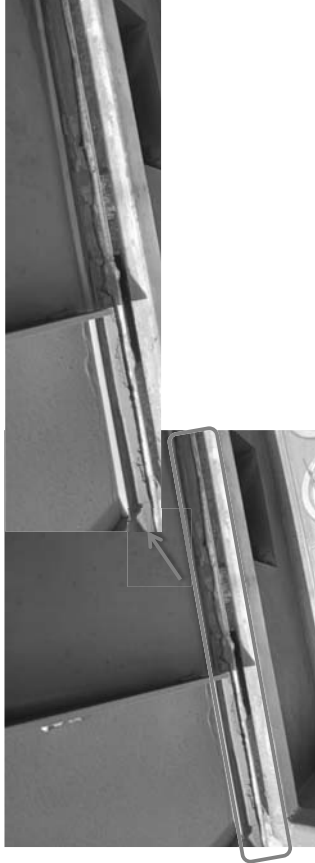
ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell plate เล็กน้อย
- 2) พบตะแกรงลวดบิดเบี้ยวเสียรูป 1 ตัว (รูปภาพที่ 1)



รูปภาพที่ 1

- 3) พบฝาเครื่องชำรุด(ผุร่อน) (รูปภาพที่ 2)



รูปภาพที่ 2





สรุปผลการติดตั้ง

- 1) อุปกรณ์ได้ติดตั้งได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- 2) ตะแกรงลวดอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

ข้อเสนอแนะ

- 1) ควรเริ่มต้นการเปลี่ยนตะแกรงลวดตัวที่บิดเบี้ยวเสียรูปบิดตัว อาจเสียดสีกรองส่งผลกระทบต่อลูกกรองข้างล่าง
- 2) ควรเริ่มต้นการซ่อมแซมฝาเครื่องที่เริ่มหลวมโดนคว้าน เนื่องจากทำให้ความชื้นเข้าภายในเครื่องฝุ่นเกาะเป็นก้อนแข็งและส่งผลให้ลูกกรองตันเร็ว
- 3) ให้คอยตรวจเช็ค Valve และระบบบังคับให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้ลูกกรองตันเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับทันทีเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

APPROVED

Date :24-05-21

([REDACTED])

Engineering Manager

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

([REDACTED])

Service Officer

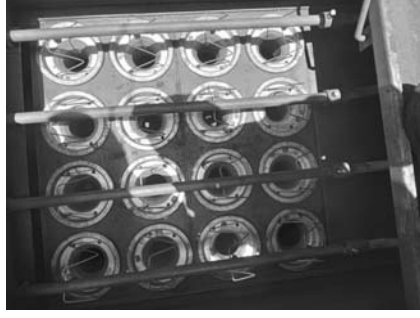
บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด



รูปถ่ายก่อนติดตั้งอุปกรณ์ Shot Blast G.F.GS



รูปภาพที่ 3

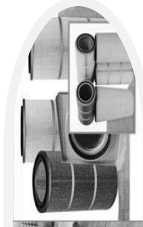


รูปภาพที่ 4



รูปภาพที่ 5

รูปภาพที่ 6



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลในสองคลองบางปลากด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean



รูปภาพหลังติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G1 FGS



รูปภาพที่ 7



รูปภาพที่ 8



รูปภาพที่ 9



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลในสองคลองบางปลากด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean



วันที่ 23 พฤษภาคม 2565

เลขที่ D22-EIS-00104
เรื่อง รายงานการติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G8 FGS
Model : PE/PE1504-3
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)
เรียน บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)
อ้างถึง SN2200382 / PD2200463-001 / PS2200224-001
เอกสารแนบท้าย รูปภาพก่อน และหลังการติดตั้งเครื่องฟุ้ง

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G8 FGS จำนวน 36 ตัว เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2565 โดย
ทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงผลการตรวจสอบเครื่องฟุ้ง

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G8 FGS		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge - ถ่ายรูป	-	-	ปิดเครื่อง
2	Loop time	-	-	
3	ถ่ายรูปหน้างาน - สภาพเครื่อง	✓	✓	
	- สภาพตะแกรง	กำลังใช้งานได้	ทำความสะอาดใน เครื่องพร้อมใช้	-
	- สภาพตะแกรง	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี	-
	- สภาพถุงกรอง	ถุงกรองมีฝุ่นเกาะเต็ม จำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อม ใช้งาน	-
	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน	-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-	ปิดเครื่อง
5	Valve+สภาพการทำงาน	-	-	
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลในคลองบางปลากด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1401-3
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean



ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell place เล็กน้อย

สรุปผลการติดตั้ง

- 1) อุปกรณ์ใช้งานได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- 2) ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

ข้อเสนอแนะ

- 1) ระวังไม่ให้ความชื้นเข้ามาในเครื่องเพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้อุปกรณ์ทำงานเร็ว
- 2) ให้ถอดรื้อวาล์ว Valve และระบบอื่นๆให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้อุปกรณ์ทำงานเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ไม่มากก็น้อย หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับอีกเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

APPROVED

Date :24-05-21

([REDACTED])

Engineering Manager

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

([REDACTED])

Service Officer

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลในคลองบางปลากด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1401-3
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean



รูปภาพก่อนติดตั้งอุปกรณ์ Shot Blast C8 FG5



รูปภาพที่ 1

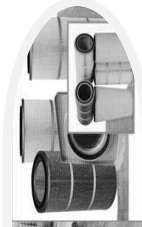


รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3

รูปภาพที่ 4



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลโคกสูง บางปะการ
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean



รูปภาพหลังติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast C8 FGS



รูปภาพที่ 5



รูปภาพที่ 6



รูปภาพที่ 7

รูปภาพที่ 8



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลโคกสูง บางปะการ
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean



วันที่ 26 พฤษภาคม 2565

เลขที่ D22-EIS-00105
เรื่อง รายงานการติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G1 FG2
Model : PE/PE1504-3
Size : 148MM.(Ø) x 2050MM.(L)
[Redacted]
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจ อีท โม (300/10) จำกัด (A2-0071-02)
SN2200382 / PD2200456-001 / PS2200217-001
เอกสารแนบท้าย รูปภาพก่อน และหลังการติดตั้งเครื่องฟุ้ง

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G1 FG2 จำนวน 20 ตัว เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2565 โดย
ทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงผลการตรวจสอบเครื่องฟุ้ง

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G1 FG2		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge - ถ่ายรูป	-	-	ปิดเครื่อง
2	Loop time	-	-	
3	ถ้ารูปหน้างาน	✓	✓	
	- สภาพเครื่อง	แก้ไขใช้งานได้	ทำความสะอาด เครื่องพร้อมใช้	-
	- สภาพตะแกรง	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี	ตะแกรงวางอยู่ใน สภาพที่ดี	-
	- สภาพถุงกรอง	ถุงกรองมีฝุ่นเกาะด้าน จำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อม ใช้งาน	-
	- สภาพ Cell Plate	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาด พร้อมใช้งาน	-
4	ความเร็วลม หน้า Hood	-	-	ปิดเครื่อง
5	Valve+สภาพการทำงาน	-	-	
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	





ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell place เล็กมาก
- 2) คังตะแกรงลวดออกจากถลุงรอกชก เนื่องจากถลุงรอกเร็วตะแกรงลวดมาก
- 3) ตะแกรงลวดเครื่องมี 2 ไซส์ (ไซส์สั้น 15 นิ้ว ไซส์ยาว 5 นิ้ว)
- 4) เครื่องไม่มีพื้นที่เก็บตะแกรงลวด และไม่มีการกันตก ในระหว่างติดตั้งถลุงรอกจึงต้องนำตะแกรงลวดลงด้านล่างเครื่องทั้งหมดก่อนทำให้ใช้ระยะเวลาในการติดตั้งนาน

สรุปผลการติดตั้ง

- 1) ถลุงรอกใส่ได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- 2) ตะแกรงลวดอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

ข้อเสนอแนะ

- 1) ในการติดตั้งครั้งต่อไปปรับไซส์ถลุงรอกให้เหมาะสมกับข้อมูลตะแกรงลวดทั้งสั้นและยาว
- 2) ระวังตะกั่วไม่ให้ความชื้นจากเขมือเครื่องเพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้ถลุงรอกตันเร็ว
- 3) ให้ถอดวาล์วเช็ด Valve และระบบยิงลมให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะทำให้ถลุงรอกตันเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่างานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับอีกเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

APPROVED

Date :02-06-21

()

Service Officer

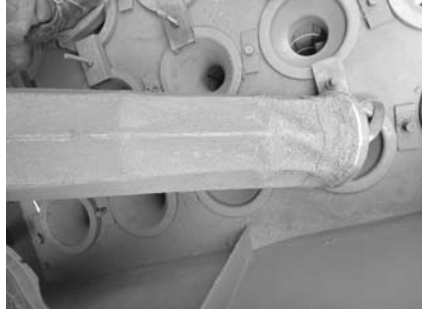
บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

Engineering Manager

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด



รูปภาพก่อนติดตั้งถลุงรอกในเครื่อง Shot Blast G1 FG2



รูปภาพที่ 1



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3

รูปภาพที่ 4



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลโคกสูง บางปะการัด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

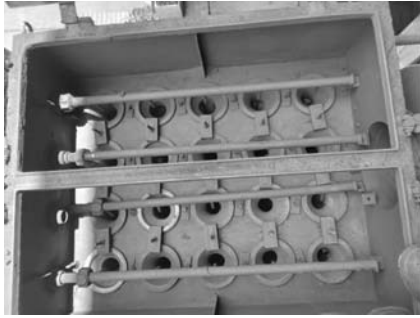
Denaka
environment CAREclean



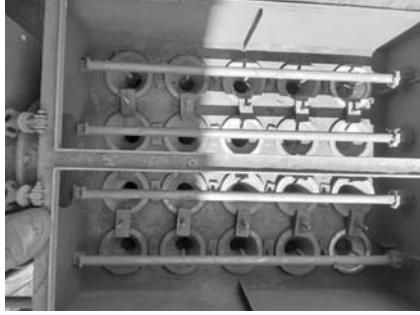
รูปภาพหลังติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G1 FG2



รูปภาพที่ 5



รูปภาพที่ 7



รูปภาพที่ 6



รูปภาพที่ 8

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลโคกสูง บางปะการัด
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10290
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean



วันที่ 23 พฤษภาคม 2565

เลขที่ D22-EIS-00106
เรื่อง รายงานการติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G8 FG2
Model : PE/PE1504-3
Size : 165MM.(Ø) x 2730MM.(L)
เรียน [REDACTED]
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี (300/10) จำกัด (A2-0071-02)
SN2200382 / PD2200457-001 / PS2200218-001
เอกสารแนบท้าย รูปภาพก่อน และหลังการติดตั้งเครื่องฟุ้ง

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่องฟุ้งเครื่อง Shot Blast G8 FG2 จำนวน 24 ตัว เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2565 โดยทีมงาน ของ บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงผลการตรวจสอบเครื่องฟุ้ง

ลำดับ	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง Shot Blast G8 FG2		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Diff gauge - ถ่ายรูป	-	-	ปิดเครื่อง
2	Loop time	-	-	
3	ถ่ายรูปหน้างาน - สภาพเครื่อง	✓	✓	
	- สภาพตะแกรง	กำลังใช้งานได้	ทำความสะอาดเครื่องพร้อมใช้	-
	- สภาพถุงกรอง	ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี	ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี	-
	- สภาพ Cell Plate	ถุงกรองมีฝุ่นเกาะด้านจำนวนมาก	เปลี่ยนถุงใหม่พร้อมใช้งาน	-
4	ความรั่วลม หน้า Hood	มีฝุ่นเกาะเล็กน้อย	ทำความสะอาดพร้อมใช้งาน	-
5	Valve+สภาพการทำงาน	-	-	ปิดเครื่อง
6	วัดอุณหภูมิหน้า Hood	-	-	





ปัญหาที่พบ

- 1) มีฝุ่นเกาะอุปกรณ์ทั้งหมด และพบฝุ่นเกาะบน Cell place เล็กน้อย

สรุปผลการติดตั้ง

- 1) อุปกรณ์ใช้งานได้ปกติ ไม่มีปัญหาในการติดตั้ง
- 2) ตะแกรงวางอยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดและเป็นสนิม

ข้อเสนอแนะ

- 1) ระยะเวลายังไม่ให้ความชื้นแก่ภายในเครื่อง เพราะจะทำให้ฝุ่นเกาะแข็ง และส่งผลให้อุปกรณ์ร้อนเร็ว
- 2) ให้ถอดรื้อวาล์ว Valve และระบบอื่นๆให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์เพราะจะทำให้อุปกรณ์ร้อนเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่าราชการงานดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ไม่มากก็น้อย หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับทันทีเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

APPROVED

Date :02-06-21

([REDACTED])
Service Officer

Engineering Manager

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด



รูปภาพก่อนติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Shot Blast Cx8 FG2



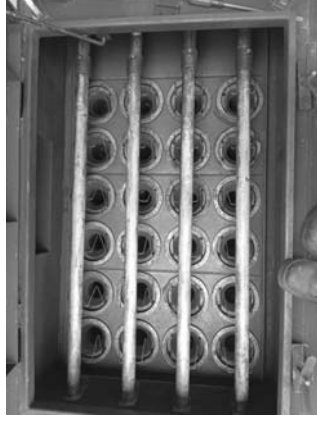
รูปภาพที่ 1



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4



บริษัท เดนาก้า (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)



194 หมู่ 7 ตำบลในสตองบางไผ่ภาค
อำเภอพระสมุทรเจดีย์
จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546123507
Phone : (02) 044-1401-3
Fax : (02) 044-1400
E-mail : denaka@denaka.co.th
Address : www.denaka.co.th

Denaka
environment CAREclean



รูปภาพหลังติดตั้งอุปกรณ์เครื่อง Shot Blast C8 FC2



รูปภาพที่ 6



รูปภาพที่ 5



รูปภาพที่ 7



รูปภาพที่ 8

